

MARCHE DE MAINTENANCE ET D'EXPLOITATION DES INSTALLATIONS CVC

CAF DE SEINE SAINT-DENIS (93)



MAINTENANCE

GAMMES DE MAINTENANCE
FEVRIER 2026

09 52 64 41 06
contact@soconer.fr
www.soconer.fr

MAITRE D'OUVRAGECaisse des Allocations Familiales
de Seine-Saint-Denis

52 Rue de la République, 93000 Bobigny

**BET FLUIDES, THERMIQUE, AMO
SOCONER**

140 bis Rue de Rennes, 75006 Paris

Indice	Etabli par	Date	Commentaires
0	TVX	12/02/2026	Première diffusion
1			
2			
3			



SOMMAIRE

1	LEGENDE	5
2	CHAUFFAGE	6
2.1	CHAUDIERE A GAZ	6
2.2	POSTE DE LIVRAISON GAZ	7
2.3	ECHANGEUR A PLAQUES	7
2.4	POMPE A CHALEUR	8
3	PLOMBERIE	9
3.1	RESEAU HYDRAULIQUE, VANNES ET ROBINETTERIE	9
3.2	DISCONNECTEUR ET CLAPET ANTI-POLLUTION CONTROLABLE	9
3.3	FILTRE HYDRAULIQUE	10
3.4	VASE ET RESERVOIR D'EXPANSION	10
3.5	TRAITEMENT RESEAU D'EAU FERME / FILTRE MAGNETIQUE ET POT A BOUE	10
3.6	TRAITEMENT EAU FROIDE	11
3.7	SURPRESSEUR	12
3.8	POMPE SIMPLE, POMPE DOUBLE	13
3.9	DESEMBOUEURS, POT A BOUE, FILTRE MAGNETIQUE	13
4	EAU CHAUDE SANITAIRE	14
4.1	RESEAU EAU CHAUDE SANITAIRE	14
5	PRODUCTION DE FROID	14
5.1	GROUPE FROID, VRV, DRV, ARMOIRE DE CLIMATISATION	14
5.2	MONO-SPLIT, BI-SPLIT, MULTI-SPLIT	15
5.3	DRY COOLER	16
6	VENTILATION	17
6.1	CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR	17
6.2	CAISSON D'EXTRACTION (VMC)	19
6.3	RESEAU AERAILIQUE	20
6.4	CLAPET COUPE-FEU	20
7	ELECTRICITE	21
7.1	ARMOIRE ELECTRIQUE, ARMOIRE DE COMMANDE ET TABLEAU DIVISIONNAIRE	21

7.2	TRACEUR ELECTRIQUE	22
8	TERMINAUX	22
8.1	RADIATEUR	22
8.2	RIDEAU D'AIR CHAUD	22
8.3	VENTILO-CONVECTEUR, UNITE MURALE	22
8.4	CASSETTE PLAFONNIERE	23



1 LEGENDE

Les abréviations utilisées pour indiquer la fréquence des opérations sont les suivantes :

Ronde : À chaque passage sur site

H : Hebdomadaire

R : Ronde

M : Mensuel

T : Trimestriel

S : Semestriel

A : Annuel

E : Suivant ronde

P : Préventif

Pc : Préventif conditionnel

SB : Selon Besoin



2 CHAUFFAGE

2.1 CHAUDIERE A GAZ

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité				P					En saison de chauffe
Relevé des températures et pression départ / retour				P					En saison de chauffe
Contrôle du niveau d'eau				P					En saison de chauffe
Contrôle de la présence du livret de chaufferie et suivi des interventions	P								
Effectuer des chasses aux points bas				P					
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ² , CO, NOX, T°C fumées, indice de noircissement, rendement)						P			Ou réglementation suivant en vigueur
Contrôle état et manœuvre des vannes						P			
Contrôle débit et des sondes de températures départ/retour						P			
Contrôle et essai des sécurités						P			
Contrôle état du récupérateur de condensats						P			
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion							P		
Graissage des paliers du moteur et du ventilateur							P		
Contrôle état et nettoyage de l'électrode d'ionisation et des électrodes d'allumage							P		
Contrôle état et nettoyage des filtres gaz							P		
Contrôle étanchéité des raccords gaz à la pression de service							P		
Contrôle connexions boîte à bornes du moteur ventilateur							P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant							P		
Contrôle de la dépression foyer							P		
Contrôle du tarage et essais des soupapes de sécurité							P		
Ramonage du conduit de fumées, du carneau et de la chaudière								P	
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites								P	
Contrôle état du calorifuge								P	
Maintenance constructeur								P	

2.2 POSTE DE LIVRAISON GAZ

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la fermeture et du verrouillage du poste gaz				P					
Relevé des compteurs				P					
Contrôle du détendeur et de la pression amont / aval				P					
Contrôle des clapets et de l'état des filtres				P					
Manœuvre des vannes (hormis la vanne de barrage gaz)				P					
Manœuvre des vannes de coupures extérieures				P					
Contrôle de l'état des supports et des tuyauteries (corrosion, revêtement)				P					
Contrôle de l'étanchéité du réseau gaz								P	

2.3 ECHANGEUR A PLAQUES

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle absence de fuite	E								
Contrôle des températures du primaire et du secondaire				P					
Vérification de la régulation				P					
Contrôle des presses étoupe des vannes								P	
Manœuvres des vannes d'isolement								P	
Contrôle du calorifuge								P	
Contrôle de la perte de charge primaire et secondaire								P	
Réglage des consignes				P					
Vérification des organes de sécurité								P	
Vérification des organes électriques								P	
Nettoyage du filtre									Selon besoin
Détartrage mécanique ou chimique si nécessaire									Selon besoin

2.4 POMPE A CHALEUR

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E								
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire							P	P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités							P	P	
Contrôle du fonctionnement du thermostat							P	P	
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur							P	P	
Contrôle des connexions électriques et état des câbles							P	P	
Contrôle de l'état de la batterie évaporateur							P	P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle							P	P	
Nettoyage du bac à condensât							P	P	
Contrôle du fonctionnement du ventilateur							P	P	
Contrôle de l'intensité et tension du ventilateur							P	P	
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit							P	P	
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène							P	P	
Contrôle du filtre déshydrateur							P	P	
Contrôle des pressions HP/BP							P	P	
Contrôle des pressostats HP/BP (Chaîne de sécurité)							P	P	
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur							P	P	
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement							P	P	

3 PLOMBERIE

3.1 RESEAU HYDRAULIQUE, VANNES ET ROBINETTERIE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'absence de fuite		P							
Suivi des compléments en eau				P					
Contrôle des manchons de dilatation								P	
Contrôle des débits sur vannes de réglage								P	
Contrôle des thermomètres et des manomètres								P	
Contrôle des purgeurs							P		
Contrôle des filtres								P	
Contrôle du calorifuge								P	
Contrôle du collecteur des réseaux de récupération de purges								P	
Contrôle des pots à boues et évacuations des boues par chasse rapide								P	
Contrôle des supports de tuyauterie								P	
Retouche de peinture								P	
Manœuvre des vannes et robinets et contrôle de l'étanchéité								P	
Graissage des tiges de vannes								P	
Resserrage des presse-étoupes et réfection éventuelle								P	
Contrôle des joints de brides et remplacement si fuyards								P	
Contrôle présence étiquette de repérage								P	
Dépose et analyse des manchettes témoins								P	

3.2 DISCONNECTEUR ET CLAPET ANTI-POLLUTION CONTROLABLE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la pression et du débit de fuite de la vanne amont								P	Le contrôle doit être effectué par un technicien habilité
Contrôle de l'obturateur et de la membrane								P	
Contrôle du fonctionnement de la soupape								P	
Contrôle de la pression et du débit de fuite								P	
Contrôle des différentiels de pression								P	
Transmission à la DASS de la fiche de contrôle N°3 instruites par le technicien								P	

3.3 FILTRE HYDRAULIQUE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la perte de charge						P			
Nettoyage du filtre								P	
Contrôle des joints de brides et remplacement si nécessaire								P	

3.4 VASE ET RESERVOIR D'EXPANSION

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle et réglage des pressions (azote et eau)								P	
Contrôle de l'étanchéité de la membrane								P	
Contrôle et réglage éventuel des soupapes à décharge								P	
Contrôle des sécurités								P	

3.5 TRAITEMENT RESEAU D'EAU FERME / FILTRE MAGNETIQUE ET POT A BOUE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'absence de fuite						P			
Chasse des pots à boues en points bas						P			
Purge du réseau aux points hauts						P			
Contrôle que la pression en point haut reste supérieure à 1 bar						P			
Relevé index du compteur d'appoint						P			
Contrôle teneur en sulfites (> 40 mg)						P			
Relevé de la consommation en produit de traitement						P			
Contrôle et réglage de l'injection en produit de traitement (mg produit / litre d'appoint)						Pc			
Analyse physico-chimique de l'eau								P	

3.6 TRAITEMENT EAU FROIDE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Préfiltration									
Nettoyage des filtres						P			
Adoucisseur									
Contrôle de l'appoint en sel						P			
Analyse physico-chimique de l'eau et des dépôts						P			
Contrôle de la dureté de l'eau à la sortie						P			
Vérification des cycles et réglage si nécessaire						P			
Contrôle de l'absence de fuite des chlorures dans l'eau du réseau de distribution en cours de saumurage des résines et après régénération						P			
Désinfection du bac à sel et de la valve à saumure								P	
Désinfection et rinçage du lit de résine								P	
Contrôle des sous ensemble train mobil et membranes de l'adoucisseur								P	
Groupe de filtration									
Vérification et contrôle des différentes phases du cycle de lavage						P			
Vérification et contrôle des organes mécaniques						P			
Groupe de dosage									
Démontage et nettoyage du doseur						P			
Contrôle du débit de dosage						P			
Démontage et nettoyage des cannes d'injection et d'aspiration						P			
Relevé des consommations et contrôle du carnet de traitement						P			

3.7 SURPRESSEUR

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité				P					
Contrôle de l'absence de fuite				P					
Contrôle du temps de fonctionnement par équipement, permutation éventuelle				P					
Contrôle du pressostat de commande							P		
Relevé des pressions de fonctionnement							P		
Contrôle des pressions d'asservissement							P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur							P		
Contrôle de l'intensité moteur							P		
Contrôle de l'isolement et des liaisons équipotentielles							P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur							P		
Contrôle des roulements et graissage éventuel							P		
Contrôle de l'accouplement							P		
Contrôle de la protection mécanique des parties tournantes							P		
Contrôle de la fixation de l'ensemble et des plots anti vibratiles							P		
Contrôle du filtre à tamis et nettoyage éventuel							P		
Contrôle du fonctionnement du clapet anti-retour							P		
Essai du basculement automatique							P		

3.8 POMPE SIMPLE, POMPE DOUBLE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	P								
Contrôle état de fonctionnement						P			
Contrôle de l'absence des fuites et des garnitures						P			
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement						P			
Contrôle du fonctionnement du clapet						P			
Contrôle de l'état de l'accouplement et de sa protection mécanique							P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur							P		
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur							P		
Contrôle des liaisons équipotentielles de masse							P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur							P		
Relevé du delta P de la pompe							P		
Contrôle des roulements et des paliers							P		
Contrôle des garnitures mécaniques, resserrage des presses étoupes, remplacement éventuel						P			
Contrôle de l'alignement du moteur et de la pompe							P		
Contrôle de la fixation et des supports anti-vibration							P		

3.9 DESEMBOUEURS, POT A BOUE, FILTRE MAGNETIQUE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	P								
Contrôle des pertes de charge				P					
Nettoyage filtre, bougie magnétique et cuve							P		
Contrôle d'intensité des circulateurs							P		

4 EAU CHAUDE SANITAIRE

4.1 RESEAU EAU CHAUDE SANITAIRE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'absence de fuite	E								
Contrôle des filtres						P			
Contrôle de la température au point de puisage le plus éloigné						P			
Chasses aux extrémités de boucle et sur les zones à faible débit (type bras morts)				P					
Relevé de la consommation en produit de traitement						P			
Contrôle et réglage, si nécessaire, de l'injection en produit de traitement (mg produit/litre)						P			
Contrôle de l'état des tuyauteries après démontage des manchettes témoins						P			
Rinçage des bypasses								P	
Contrôle des calorifuges								P	

5 PRODUCTION DE FROID

5.1 GROUPE FROID, VRV, DRV, ARMOIRE DE CLIMATISATION

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité						P			
Contrôle des pressions HP/BP						P			
Relevé des températures d'eau en entrée/sortie du condenseur						P			
Relevé des températures d'eau en entrée/sortie de l'évaporateur						P			
Relevé des compteurs horaires						P			
Contrôle du niveau de pression d'huile						P			
Contrôle de l'état anhydre du circuit						P			
Contrôle du système de préchauffage						P			
Contrôle du fonctionnement général							P		
Contrôle de la charge en fluide frigorigène							P	P	Selon la charge de fluide frigorigène
Contrôle d'étanchéité du circuit frigorifique							P	P	Selon la charge de fluide frigorigène

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle des pertes de charge du condenseur et de l'évaporateur							P		
Essai des pressostats HP/BP							P		
Essai de la sonde de présence d'eau évaporateur							P		
Essai du thermostat antigel							P		
Contrôle des intensités absorbées							P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques							P		
Contrôle des connexions électriques des compresseurs								P	
Contrôle de l'isolement des compresseurs								P	
Contrôle du déshydrateur								P	
Test de l'acidité de l'huile								P	
Contrôle des plots anti vibratiles								P	
Contrôle des manchons de dilatation								P	
Vidange en fonction des nombres d'heures de fonctionnement ou du résultat négatif des tests d'acidité								Pc	
Contrôle de l'état des calorifuges								P	
Mesure des performances								P	

5.2 MONO-SPLIT, BI-SPLIT, MULTI-SPLIT

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général	E								
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités						P			
Contrôle du fonctionnement du thermostat						P			
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur						P			
Contrôle des connexions électriques							P		
Contrôle de l'état des câbles							P		
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit							P		
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène							P		
Contrôle du filtre déshydrateur							P		
Contrôle des pressions HP/BP							P		
Contrôle des pressostats HP/BP (Chaîne de sécurité)							P		
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur							P		

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement							P		
Contrôle de l'état du calorifuge							P		
Contrôle du pressostat sécurité haute pression							P		
Contrôle d'étanchéité du circuit frigorifique							P	P	Selon la charge de fluide frigorigène

5.3 DRY COOLER

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	P								
Contrôle disponibilité de fonctionnement	P								
Contrôle de la propreté des batteries								P	
Relevé température entrée/sortie								P	
Contrôle des ventilateurs (fixation, graissage)								P	
Contrôle de l'état des hélices								P	
Nettoyage et peignage des batteries								P	
Contrôle et examen des ailettes des batteries								P	
Contrôle de l'état des manchons et plots anti-vibratiles								P	
Contrôle du supportage et de la carrosserie								P	
Contrôle de l'état de la carrosserie								P	
Contrôle de l'état des canalisations								P	
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée des moteurs								P	
Resserrage des connexions électriques								P	
Contrôle de la régulation								P	
Contrôle des rampes et nettoyage								P	
Vérification du bon écoulement et l'évacuation								P	

6 VENTILATION

6.1 CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité de fonctionnement						P			
Contrôle des points de consignes						P			
Relevé des températures d'air neuf et de soufflage						P			
Contrôle de la position des volets et registres						P			
Contrôle de l'écoulement des condensats						P			
Contrôle de la perte de charge des filtres et préfiltres						P			
Contrôle de l'intérieur du caisson et du fonctionnement de l'éclairage						P			
Consignation des interventions dans le livret d'entretien CTA	P								Suivant intervention
Relevé du compteur d'appoint du dispositif humidificateur						P			
Caisson									
Nettoyage extérieur complet du caisson							P		
Nettoyage intérieur complet du caisson, ventilateurs, batteries, registres...							P		
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles							P		
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentielles							P		
Contrôle presses étoupes, vannes, servomoteur et accessoires							P		
Compartment moteur									
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes							P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation							P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies							P		
Contrôle de l'alignement des poulies							P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers							P		
Contrôle de la fixation des volutes							P		
Contrôle de la cohérence des appareils de mesure							P		
Compartment batterie électrique									
Contrôle de l'intensité et de l'isolement des différents étages de la batterie électrique							P		
Essai des sécurités de la batterie électrique							P		

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Compartment batterie chaude et froide									
Contrôle du bon écoulement des eaux de récupération des condensats batterie eau froide							P		
Nettoyage et désinfection du bac de récupération des condensats							P		Selon les préconisations du constructeur
Essais du thermostat antigel et contrôle des asservissements							P		
Contrôle de l'étanchéité des batteries							P		
Graissage des registres et contrôle des motoréducteurs							P		
Relevé des pertes de charge du circuit eau batteries							P		
Compartment filtration									
Lavage ou remplacement des préfiltres						P			Remplacement semestriel à minima
Nettoyage ou remplacement des filtres								P	Si la perte de charge est supérieure à la recommandation du constructeur. Remplacement annuel à minima
Relevé de la perte de charge avant et après le remplacement des filtres						P			
Contrôle de l'étanchéité						P			
Régulation									
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs							P		
Contrôle serrage des connexions							P		
Vérification des points de consignes							P		
Vérification des valeurs de gain en proportionnel, intégral et dérivé							P		
Contrôle de l'état de fonctionnement des actionneurs							P		
Contrôle de l'état et de la cohérence des indications des capteurs							P		
Contrôle des lois de régulations							P		
Mesures									
Mesure et enregistrement des performances							P		
Mesure des températures d'entrée et de sortie des batteries (chaud et froid), hygrométrie							P		
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques et du débit global minimal d'air neuf							P		

6.2 CAISSON D'EXTRACTION (VMC)

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle disponibilité de fonctionnement							P		
Contrôle de la position des volets et registres							P		
Contrôle de l'intérieur du caisson							P		
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes du moteur								P	
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation								P	
Contrôle de l'état de la tension des courroies								P	
Contrôle de l'alignement des poulies								P	
Contrôle des roulements et graissage des paliers								P	
Contrôle de la fixation des volutes								P	
Graissage des registres et contrôle des motoréducteurs								P	
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles								P	
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentiellles								P	
Mesure et enregistrement du débit global minimal d'air extrait de l'installation								P	
Nettoyage intérieur complet du caisson, ventilateurs, registres...								P	
Nettoyage intérieur complet du circuit de récupération de chaleur si existant								P	
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques de l'installation								P	
Nettoyage et dégraissage des conduits, des filtres et de la volute								P	

6.3 RESEAU AERAULIQUE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Vérification des gaines : étanchéité, raccordement									
Nettoyage des grilles d'air neuf et de rejet								P	
Contrôle des positions des registres								P	
Nettoyage et réglage des bouches d'extraction VMC								P	
Nettoyage des diffuseurs de soufflage et d'extraction								P	
Contrôle des débits d'air									
Contrôle de fonctionnement des clapets coupe-feu, nettoyage et graissage								P	
Réarmement des clapets sur déclenchements								P	
Surveillance des manchettes, remplacements si nécessaire								P	
Contrôle de fonctionnement des régulateurs de débit des boîtes de détente.								P	
Contrôle de l'encrassement des filtres et remplacement si besoin								P	

6.4 CLAPET COUPE-FEU

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle par simulation du bon fonctionnement des détecteurs et des fusibles		T							
Contrôle du contact de fin de course et du report service de sécurité		A							
Contrôle des joints de scellement et des matériaux réfractaires		A							
Vérification du fonctionnement de la commande manuelle		A							
Enregistrement des essais et contrôles dans le registre de sécurité et sur BT préventif		A							

7 ELECTRICITE

7.1 ARMOIRE ELECTRIQUE, ARMOIRE DE COMMANDE ET TABLEAU DIVISIONNAIRE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité et état des voyants, remplacement si nécessaire							P		
Contrôle position Auto/Arrêt/Manu							P		
Contrôle du fonctionnement de l'éclairage intérieur							P		
Essai Auto/Arrêt/Manu								P	
Essai arrêt d'urgence								P	
Contrôle de la présence du schéma dans l'armoire électrique. Remise à jour du schéma si nécessaire								P	
Contrôle de l'intensité et de l'équilibrage des phases								P	
Essai des disjoncteurs différentiels								P	
Essai des reports et télécommandes GTB								P	
Contrôle cohérence des indicateurs de mesure en façade								P	
Suivi de la procédure de consignation								P	
Contrôle du serrage des connexions								P	
Contrôle du calibrage des fusibles par rapport au schéma								P	
Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma								P	
Contrôle des temporisations								P	
Contrôle du pouvoir coupe circuit des disjoncteurs par rapport au schéma								P	
Contrôle des liaisons équipotentielles								P	
Contrôle état des goulottes								P	
Contrôle état des presse-étoupes								P	
Contrôle fixation de l'armoire								P	
Nettoyage et dépoussiérage de l'armoire								P	
Contrôle thermographique infrarouge								P	
Suivi de la procédure de déconsignation								P	

7.2 TRACEUR ELECTRIQUE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de fonctionnement							P		
Mesure d'isolement							P		

8 TERMINAUX

8.1 RADIATEUR

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Purge de l'air							P		
Contrôle du robinet thermostatique								P	
Contrôle de la robinetterie d'isolement								P	
Contrôle des presse-étoupe								P	
Dépoussiérage							P		

8.2 RIDEAU D'AIR CHAUD

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'intensité et de l'isolement							P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités							P		
Contrôle des connexions électriques							P		
Dépoussiérage et nettoyage							P		

8.3 VENTILO-CONVECTEUR, UNITE MURALE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	P					P			
Contrôle de l'état général									
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire								P	
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur								P	
Contrôle du bon fonctionnement de la régulation et des électrovannes								P	

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle des connexions électriques								P	
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur								P	
Contrôle et dépoussiérage des batteries								P	
Contrôle évacuation et pompe de relevage éventuelle								P	
Nettoyage du bac à condensât								P	
Contrôle calorifuge et état extérieur								P	
Contrôle du fonctionnement normal de la batterie électrique								P	
Contrôle du thermostat de sécurité								P	
Contrôle de l'encombrement								P	

8.4 CASSETTE PLAFONNIERE

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	P								
Contrôle de l'état général				P					
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire								P	
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur								P	
Contrôle du fonctionnement du thermostat								P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation								P	
Contrôle des connexions électriques								P	
Contrôle des protections électriques								P	
Contrôle et dépoussiérage de la batterie évaporateur								P	
Vérification de l'étanchéité des joints et des flexibles								P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle								P	
Nettoyage du bac à condensât								P	
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire								P	

Description	R	H	BH	M	BM	T	S	A	Remarques
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur								P	
Nettoyage complet de l'unité intérieure								P	

